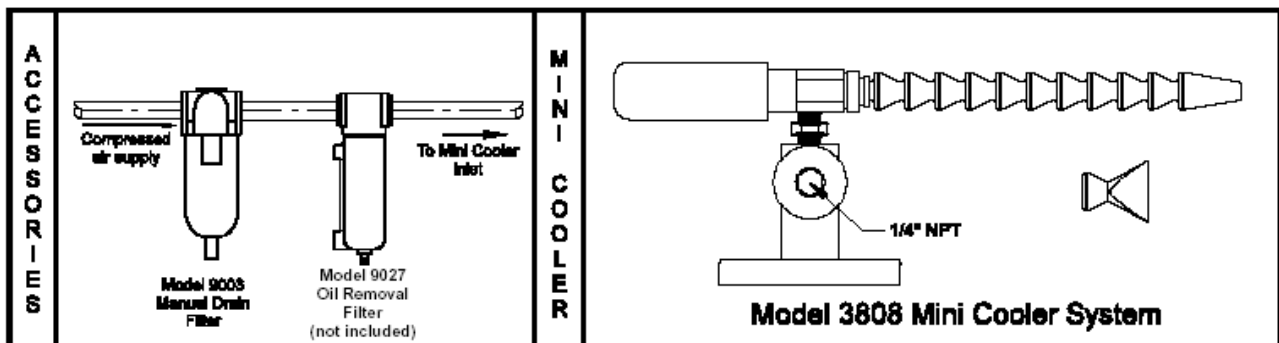


## RAFFREDDATORE MINI COOLER ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



### DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione. Consigliamo di utilizzare un tubo con passaggio 8 mm per lunghezze fino a 7 metri e 10 mm per lunghezze fino a 15 metri. Se utilizzate un tubo a spirale, il passaggio deve essere almeno 12 mm. Non utilizzare raccordi rapidi con passaggio ridotto altrimenti il rendimento del raffreddatore sarà penalizzato.

### ARIA COMPRESSA

Per ottenere il miglior rendimento, la pressione dell'aria deve essere tra 5,5 e 6,9 BAR. Il raffreddatore consuma 227 normal litri/minuto d'aria alla pressione di 6,9 BAR. Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron di portata adeguata, in questo modo il raffreddatore può funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione. Per eliminare l'eventuale olio contenuto nell'aria compressa, utilizzare un filtro antiolio che dovrà essere installato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo.

### UTILIZZO

Ci sono molte applicazioni differenti sulle quali è necessario provare il raffreddatore, la regola è quella di dirigere il flusso d'aria fredda verso la parte o il punto da raffreddare preferibilmente ad una distanza di circa 13 mm utilizzando un tubo flessibile, utilizzare l'ugello tondo o piatto a seconda della zona da raffreddare. Quando la parte da raffreddare è stazionaria e l'utensile è in movimento (es. rettifica, fresatura) indirizzare l'aria fredda verso il pezzo da lavorare, preferibilmente nel punto di contatto utensile/pezzo in modo da eliminare il calore dove è stato generato. Quando la parte da raffreddare è in movimento (es. tornitura) indirizzare l'aria fredda verso l'utensile, preferibilmente nel punto di contatto utensile/pezzo.

### REGOLAZIONE DELL'ARIA FREDDA

Il raffreddatore fornisce all'istante aria fredda quando viene fornita aria compressa. Se è necessario un piccolo flusso d'aria fredda in uscita, il volume dell'aria fredda ed il raffreddamento possono essere ridotti agendo sulla pressione dell'aria compressa utilizzando un regolatore di pressione. Una pressione più bassa produce un minor flusso d'aria fredda e riduce il consumo.

## **GUASTI E MANUTENZIONE**

Se il raffreddatore non funziona bene controllare:

1. **PRESSIONE FORNITA:** una bassa pressione in ingresso provoca uno scarso rendimento. Misurare la pressione in entrata al raffreddatore mentre è in funzione. Restringimenti della linea dell'aria compressa possono essere causa di una caduta di pressione e del rendimento scarso.
2. **TEMPERATURA ARIA IN INGRESSO:** il raffreddatore fornisce una riduzione della temperatura dell'aria compressa fornita. In alcuni casi l'aria compressa è ad una temperatura superiore a quella dell'ambiente perciò il raffreddatore raffredda aria già calda.
3. **CONTROPRESSIONE IN USCITA:** il rendimento del raffreddatore può diminuire se viene strozzata l'uscita dell'aria fredda. Consigliamo di utilizzare in uscita i tubi flessibili con passaggio 6 o 12 mm.
4. **FLUSSO IN USCITA NON FREDDO:** se il filtro anticondensa non è installato oppure se non è pulito con regolarità, la condensa può raggiungere il raffreddatore e gelare al suo interno. Questo può ridurre o fermare il flusso in uscita. Consigliamo di spegnere il raffreddatore ed attendere qualche minuto che si disgeli oppure soffiare aria compressa all'interno del silenziatore.

Il raffreddatore non ha parti in movimento, la manutenzione non è normalmente richiesta purché sia installato il filtro anticondensa. Se con il tempo il rendimento diminuisce sarà necessaria la pulizia interna del raffreddatore.

**ATTENZIONE:** Utilizzare un tubo di alimentazione di dimensioni adeguate (almeno pari o superiore al foro di passaggio aria del dispositivo) senza raccordi rapidi, spesso questi raccordi hanno un diametro interno piccolo quindi provocheranno un considerevole calo delle prestazioni del dispositivo.