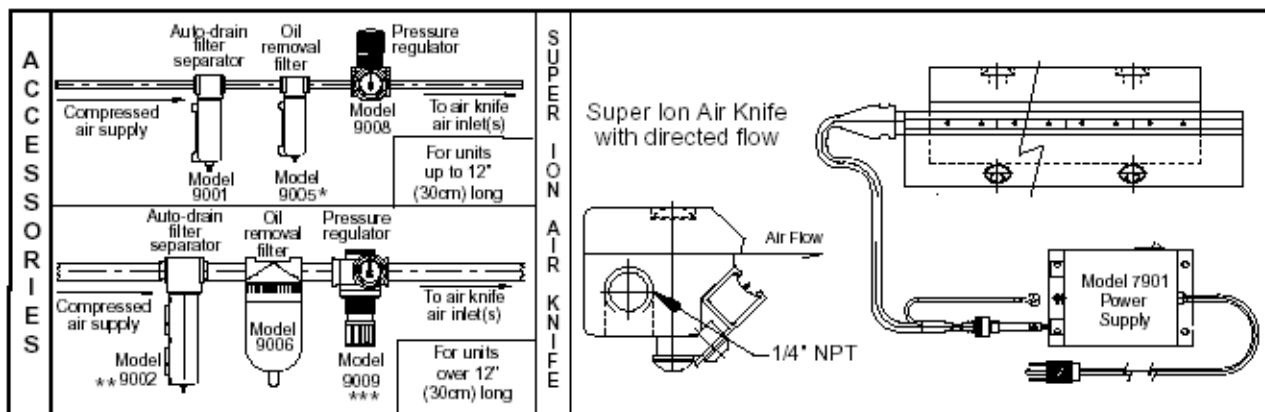


## LAME AD ARIA IONIZZANTI (SUPER ION AIR KNIFE) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



- \* Use Model 9032 Auto Drain Filter with 18" to 24" (46-61cm) Super Ion Air Knives
- \*\* Use Model 9006 Oil Removal Filter for Super Ion Air Knives longer than 6" (15cm)
- \*\*\* Use Model 9033 Pressure Regulator with 18" to 24" (46-61cm) Super Ion Air Knives

### TABELLA DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA (PER OGNI SUPER ION AIR KNIFE)

Super Ion Air Knife Length	Model Number	Infeed Pipe Size Length Of Run		
		10' (3m)	50' (15.2m)	100' (30.8m)
3" (8cm)	111003	1/4"	3/8"	1/2"
6" (15cm)	111006	1/4"	3/8"	1/2"
9" (23cm)	111009	3/8"	1/2"	3/4"
12" (30cm)	111012	3/8"	1/2"	3/4"
18" (46cm)	111018	1/2"	3/4"	1"
24" (61cm)	111024	1/2"	3/4"	1"
30" (76cm)	111030	3/4"	1"	1"
36" (91cm)	111036	3/4"	1"	1"
42" (107cm)	111042	3/4"	1"	1-1/4"
48" (122cm)	111048	3/4"	1"	1-1/4"

#### DIMENSIONI LINEA ARIA COMPRESSA

La linea dell'aria compressa deve essere di dimensioni adeguate ad evitare cadute di pressione.

Non utilizzare attacchi rapidi o riduzioni con passaggio ridotto altrimenti il rendimento del dispositivo sarà penalizzato.

La tabella riportata a fianco indica le dimensioni raccomandate della linea aria compressa.

#### ARIA COMPRESSA

I SUPER ION AIR KNIFE sono dotati di fori ingresso aria compressa sulle testate terminali e sul lato posteriore. Per lunghezze fino a 18" (46 cm) l'alimentazione può avvenire da un solo ingresso aria, per lunghezze da 24" (61 cm) fino a 42" (107 cm) l'alimentazione deve avvenire da entrambi i lati del dispositivo. I SUPER ION AIR KNIFE da 48" (122 cm) devono essere alimentati oltre che dagli ingressi sulle testate terminali, anche dall'ingresso centrale.

Consigliamo l'uso di un filtro anticondensa da 10 micron di portata adeguata, in modo i dispositivi possono funzionare per molto tempo senza richiedere manutenzione.

Per eliminare l'eventuale olio contenuto nell'aria compressa, utilizzare un filtro antiolio che dovrà essere installato dopo il filtro anticondensa ed entrambi devono essere installati a non più di 4 metri dal dispositivo.

Per la regolazione della pressione utilizzare un regolatore con portata adeguata al consumo del dispositivo.

## UTILIZZO

Collegare all'alimentatore il cavo di messa a terra ed il connettore nero dello ionizzatore, collegare il cavo di messa a terra allo ionizzatore. Nelle installazioni permanenti è consigliato isolare ulteriormente il cavo dello ionizzatore facendolo passare in guaina di materiale plastico isolante. Posizionare lo ionizzatore subito dopo il punto dove il materiale si carica elettrostaticamente. Dopo lo ionizzatore se il materiale durante il suo tragitto è soggetto ad ulteriori sfregamenti si ricaricherà nuovamente, in questo caso sarà necessario un'ulteriore installazione di ionizzatori.

Lo ionizzatore è da posizionare in modo che il flusso d'aria deve colpire il materiale da scaricare, l'aria in questo modo trasporterà gli ioni che neutralizzeranno la carica dalla superficie del materiale. Per avere la massima resa il materiale deve essere più vicino possibile allo ionizzatore, indifferentemente sopra o sotto. Se la carica elettrostatica è molto elevata oppure il materiale scorre sotto lo ionizzatore molto velocemente sarà necessaria una ulteriore installazione di ionizzatori a valle o a monte di quella precedentemente installata.

## ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Gli alimentatori 7901 devono essere alimentati a 115 Volt 50/60 Hz (cavo verde messa a terra)

Gli alimentatori 7907 devono essere alimentati a 230 Volt 50/60 Hz (cavo verde messa a terra)

Gli alimentatori 7907REG (versione regolabile) devono essere alimentati a 230 Volt 50/60 Hz.

(per le istruzioni vedere lo specifico foglio)

Per il corretto funzionamento i SUPER ION AIR KNIFE e l'ALIMENTATORE

devono essere collegati a massa, se non sono collegati a massa produrranno scariche elettriche e non funzioneranno correttamente.

## GUASTI E MANUTENZIONE

Verificare la spia di presenza tensione sugli alimentatori, sul modello 7907REG verificare il fusibile, se è bruciato probabilmente gli ionizzatori sono troppo sporchi e scaricano a massa, sostituirlo con fusibile di pari potenza.

## SERIE DI SPESSORI (optional)

La forza ed il flusso dell'aria che trasporta gli ioni generati possono essere modificati facilmente aggiungendo o sostituendo i rasamenti per aumentare la feritoia di uscita dell'aria.

I SUPER ION AIR KNIFE vengono forniti con installato il rasamento da 0,05 mm, nella serie di rasamenti sono inclusi gli spessori da 0,03 mm 0,08 mm e 0,1 mm.

Utilizzando la serie di rasamenti è possibile regolare la feritoria di uscita aria da 0,03 mm a 0,25 mm.

## PULIZIA

Spegnere l'alimentatore prima di effettuare la manutenzione.

E' importantissimo che lo ionizzatore sia sempre pulito, questo consente il massimo rendimento.

Se lo ionizzatore è sporco è da smontare e ripulire, il dispositivo è composto da due unità, la barra ionizzatrice e il generatore di barriere d'aria.

Se la barra ionizzatrice è molto sporca alcuni aghi scaricheranno a massa la loro potenza e la generazione di ioni sarà modesta, pulire ogni giorno, per lo scopo è ideale uno spazzolino da denti.

Se all'interno del generatore di barriere d'aria è presente sporcizia il flusso d'aria diminuisce, in questo caso è necessario rimuoverla. I generatori di barriere d'aria sono composti da 2 parti unite insieme tramite alcune viti, tra le 2 parti ci sono i rasamenti, svitare le viti e separare le 2 parti, pulire ed eventualmente soffiare con aria compressa, rimontare.

**I SUPER ION AIR KIFE E L'ALIMENTATORE AD ALTA TENSIONE NON DEVONO ESSERE UTILIZZATI IN AMBIENTI ESPLOSIVI O CON GAS O MATERIALI FACILMENTE INFIAMMABILI**

**NON LAVARE O UTILIZZARE LIQUIDI PER PULIRE GLI IONIZZATORI, I RESIDUI DI TALI SOSTANZE POSSONO ESSERE CONDUTTIVE E COMPROMETTERE IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEI DISPOSITIVI ANCHE DOPO L'ASCIUGATURA.**



EXAIR Super Ion Air Knife is UL  
Component Recognized to U.S. and Canadian  
safety standards.



Power supplies are UL Listed to U.S. and  
Canadian safety standards. There are no  
user serviceable parts inside.