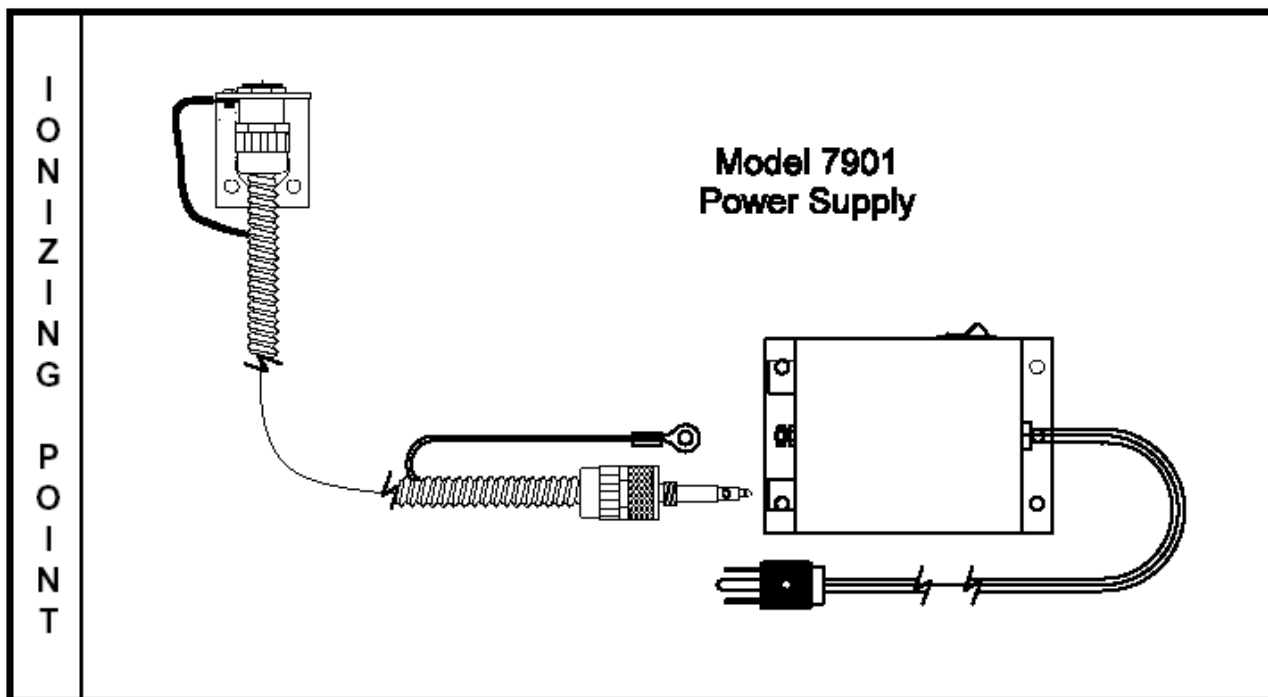


AGO IONIZZANTE (IONIZING POINT) ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE



UTILIZZO

Collegare all'alimentatore il terminale di messa a terra ed il connettore nero dello ionizzatore. Nelle installazioni permanenti è consigliato isolare ulteriormente il cavo dello ionizzatore facendolo passare in guaina di materiale plastico isolante. Posizionare lo ionizzatore subito dopo il punto dove il materiale si carica elettrostaticamente. Dopo lo ionizzatore se il materiale durante il suo tragitto è soggetto a ulteriori sfregamenti si ricaricherà nuovamente, in questo caso sarà necessario un'ulteriore installazione di ionizzatori.

Lo IONIZING POINT genera una alta concentrazione di ioni positivi e negativi per una veloce neutralizzazione della corrente elettrostatica. Lo ionizzatore è da posizionare molto vicino al materiale da scaricare, non oltre la distanza di 5 cm per avere la massima efficacia.

Lo IONIZING POINT è dotato di una staffa con fori per l'installazione, le superfici metalliche del dispositivo devono essere collegate a terra per funzionare correttamente.

ALIMENTAZIONE ELETTRICA

Gli alimentatori 7901 devono essere alimentati a 115 Volt 50/60 Hz (cavo verde messa a terra)

Gli alimentatori 7907 devono essere alimentati a 230 Volt 50/60 Hz (cavo verde messa a terra)

Gli alimentatori 7907REG (versione regolabile) devono essere alimentati a 230 Volt 50/60 Hz (per le istruzioni vedere lo specifico foglio)

Per il corretto funzionamento lo IONIZING POINT e l'ALIMENTATORE devono essere collegati a terra, se non sono collegati a terra producono scariche elettriche e non funzionano correttamente.

GUASTI E MANUTENZIONE

Verificare la spia di tensione presente sugli alimentatori, sul modello 7907REG verificare il fusibile, se è bruciato probabilmente gli ionizzatori sono troppo sporchi e scaricano a massa, sostituirlo con fusibile di pari valore.

Il miglior modo per verificare se il dispositivo funziona è utilizzare il misuratore STATIC METER che misura la carica elettrostatica senza toccare la superficie, la procedura è la seguente: misurare la carica elettrostatica sulla superficie con lo ionizzatore spento, misurare nuovamente la carica elettrostatica con lo ionizzatore acceso, se la cifra riportata sul display dopo la misurazione è vicina allo zero il dispositivo funziona correttamente. Se invece è presente una carica elettrostatica probabilmente il dispositivo è da pulire o posizionato in maniera non corretta.

PULIZIA

Spegnere l'alimentatore prima di effettuare la manutenzione.

E' importantissimo che lo ionizzatore sia sempre pulito, questo consente il massimo rendimento.

Se è molto sporco alcuni aghi scaricheranno a massa la loro potenza e la generazione di ioni sarà modesta, pulire ogni giorno, per lo scopo è ideale piccolo pennello o uno spazzolino da denti.

PRESTAZIONI DELLO IONIZING POINT

Distanza dalla superficie da scaricare

	Distance From Charged Surface		
	0.5" (13mm)	1.0" (25mm)	2.0" (51mm)
Dissipates 5kV (seconds)	0.12	0.18	0.24

forniture per l'industria gelmini s.r.l.

in Emilia Romagna

via Cerati, 3/A - 43100 Parma
tel. 0521.993844 // fax. 0521.291688

in Lombardia

via Tiziano, 11 - 46040 Z.I. Guidizzolo - MN
tel. 0376.847123 // fax 0376.840319

LO IONIZING POINT E L'ALIMENTATORE AD ALTA TENSIONE NON DEVONO ESSERE UTILIZZATI IN AMBIENTI ESPLOSIVI O CON GAS O MATERIALI FACILMENTE INFIAMMABILI

NON LAVARE O UTILIZZARE LIQUIDI PER PULIRE GLI IONIZZATORI, I RESIDUI DI TALI SOSTANZE POSSONO ESSERE CONDUTTIVE E COMPROMETTERE IL CORRETTO FUNZIONAMENTO DEI DISPOSITIVI ANCHE DOPO L'ASCIUGATURA.



EXAIR Super Ion Air Knife is UL
Component Recognized to U.S. and Canadian
safety standards.



Power supplies are UL Listed to U.S. and
Canadian safety standards. There are no
user serviceable parts inside.