Molle a Gas

...a compressione

Le **MOLLE A GAS** sono state progettate per compensare in modo totale o parziale il peso di parti in movimento. Rappresentano la soluzione migliore ai vostri progetti; offrono comodità, praticità di utilizzo e conferiscono un maggior valore ai vostri prodotti.

FUNZIONAMENTO

Sono composte da un cilindro a pressione (riempito in fase di fabbricazione con olio e azoto), nel quale scorre un sottogruppo pistone-stelo.

Il gas pressurizzato contenuto genera una forza assiale che spinge lo stelo della molla verso l'esterno. La velocità di uscita dello stelo è mantenuta sotto costante controllo con un effetto di ammortizzamento "aggiunto" verso fine corsa, in grado di rendere il movimento in uscita più armonico e controllato.

GAMMA PRODOTTI STANDARD

Stelo Ø 6, 8, 10,14 mm
Trattamento stelo: cromatura dura o nitrurazione nera
Rivestimento cilindro: vernice nera epossidica
Forze da 50 a 2100 N e corse da 20 a 500 mm

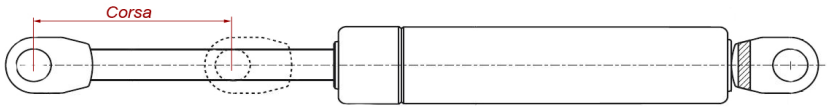
AIRAX

Sin dalla sua fondazione nell'anno 1981, lo stabilimento francese della **AIRAX** si è occupato della progettazione, produzione e fornitura di molle a gas per il settore automobilistico.
L'evolversi delle tecnologie e la continua richiesta di molle a gas per nuovi progetti differenti dall'auto, hanno motivato l'Azienda a partecipare attivamente e con successo alla realizzazione di applicazioni in altri settori dell'industria quali: Arredamento, Banchi frigo, Nautica, Alimentare, Medicale, Protezioni, Cabine…

Grazie al costante impegno nel garantire il massimo della qualità e delle prestazioni, **AIRAX** è divenuta un punto di riferimento a livello europeo. Numerosi i modelli di molle a gas prodotti per tipologie, forze, materiali e attacchi.

Una capillare rete di distribuzione commerciale italiana, unita ad un servizio rapido di consegna direttamente dalla casa madre francese, garantiscono la reperibilità del prodotto in tempi molto brevi anche per quantitativi importanti.

Occhielli Saldati



Attacchi **P100** e **P101** per occhielli saldati

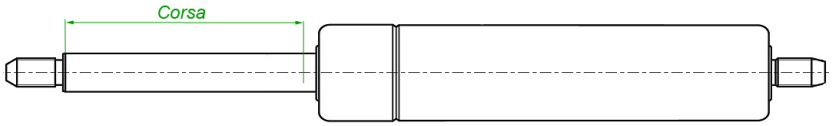
Sono in assoluto le più richieste ed economiche ed il loro utilizzo è molteplice: arredamento, industria navale, protezioni meccaniche, armadi elettrici…
Si identificano facilmente con il semplice controllo visivo degli attacchi "elettrosaldati".

*Possono essere fornite con stelo cromato o nitrurato e sono prodotte con **tre** diametri di stelo con differenti corse e forze:*

- *Stelo **Ø 6** mm con cilindro Ø 15 mm – Corse da 40÷150 mm; Forze da 50÷400N*
- *Stelo **Ø 8** mm con cilindro Ø 20 mm – Corse da 60÷250 mm; Forze da 100÷800N*
- *Stelo **Ø 10** mm con cilindro Ø 22 mm – Corse da 100÷400 mm; Forze da 150÷1150N*

A richiesta è possibile produrre molle con forze e corse speciali.

Occhielli Filettati



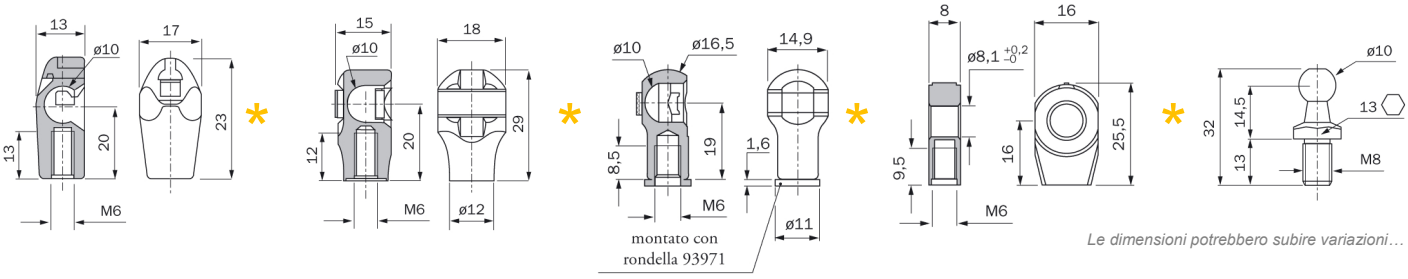
Vengono abitualmente utilizzate applicando alle estremità filettate, uno dei tanti attacchi disponibili, ottenendo in questo modo delle molle "personalizzate".
Vengono utilizzate prevalentemente nei montaggi di serie in grandi numeri: automotive, attrezzature per disabili, macchine agricole, videogiochi, fitness…
Si identificano facilmente con il semplice controllo visivo degli attacchi "filettati".

*Possono essere fornite con stelo cromato o nitrurato e sono prodotte con **quattro** diametri di stelo con differenti corse e forze:*

- *Stelo **Ø 6** mm (M6) con cilindro Ø 15 mm – Corse da 40÷150 mm; Forze da 50÷400N*
- *Stelo **Ø 8** mm (M6) con cilindro Ø 20 mm – Corse da 60÷250 mm; Forze da 100÷800N*
- *Stelo **Ø 10** mm (M8) con cilindro Ø 22 mm – Corse da 100÷500 mm; Forze da 150÷1150N*
- *Stelo **Ø 14** mm (M8) con cilindro Ø 22 mm – Corse da 100÷500 mm; Forze da 500÷2100N*

A richiesta è possibile produrre molle con forze e corse speciali e/o Inox…

Alcuni esempi di Attacchi *(in materiale plastico, acciaio, zama…)*



Le condizioni ottimali nel montaggio di una molla a gas si verificano quando lo **stelo è rivolto verso il basso** con un angolo d'inclinazione di circa 30° rispetto la sua verticale. Nel passaggio tra molla estesa (riposo) e molla compressa (lavoro), si ottiene il corretto mescolamento olio-gas con conseguente effetto smorzato di finecorsa.
La pressione interna di una molla a gas varia da 20÷250 bar. Per l'eventuale smaltimento, devono essere depressurizzate prima della loro rottamazione.
Il gas in esse contenuto (azoto), è un componente neutro dell'atmosfera terrestre, pertanto la sua dispersione non rappresenta alcun pericolo chimico.

*43126 **Parma** - Via Cerati, 3/A*
Tel. 0521.993844 - Fax 0521.291688

*E-mail: **info@forniturегelmini.it***

forniture per l'industria gelmini s.r.l.

*46040 **Guidizzolo** (MN) – Via Tiziano, 11 (ZI)*
Tel. 0376.847123 - Fax 0376.840319

*E-mail: **mantova@forniturегelmini.it***